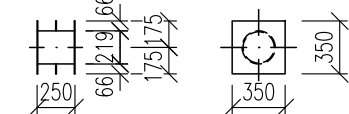
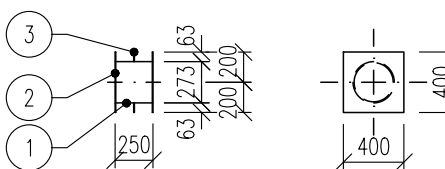
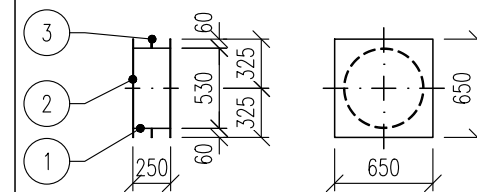
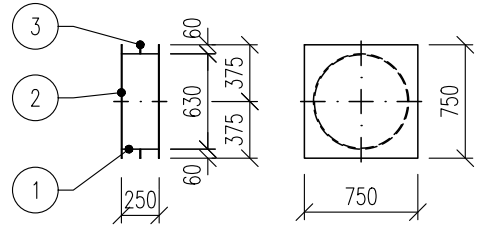
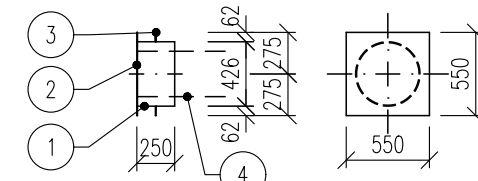
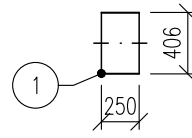


VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 1	PŘEPADOVÁ HRANA ROSEL				viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES D.1.2.2–15 KOTVENÍ OSADIT PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE.
		1	401,05	401,05	
7 2	PŘEPADOVÁ HRANA ROREG				viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES D.1.2.2–16 KOTVENÍ OSADIT PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE.
		1	276,65	276,65	
7 3	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN100 – VÝTLAK FUGÁTU 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 219x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 33,1kg/m 8,05kg 2–PL. 350x350x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 7,85kg 3–PL. 350x350x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 4,90kg CELKEM 20,80kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 21,85kg	2	21,85	43,70	
7 4	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN150 – ODTOK PK 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 273x7–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 45,9kg/m 11,15kg 2–PL. 400x400x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 10,25kg 3–PL. 400x400x5–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 6,40kg CELKEM 27,80kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 29,20kg	1	29,20	29,20	
7 5	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN400 – OBTOK REGENERACE KALU, NÁTOK KALU 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 530x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 79,0kg/m 19,15kg 2–PL. 650x650x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 27,05kg 3–PL. 650x650x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 16,90kg CELKEM 63,10kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 66,25kg	2	66,25	132,50	

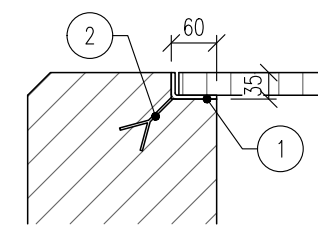
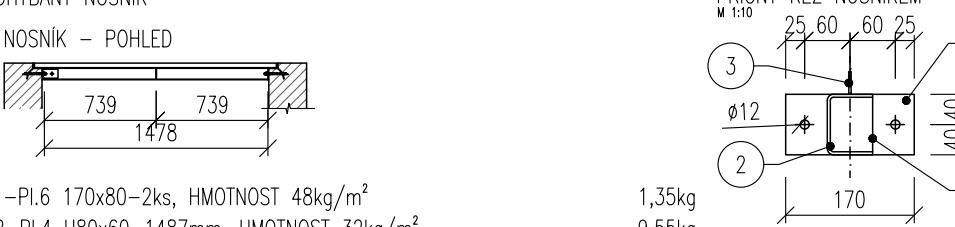
NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 6	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN500 – NÁTOK OV 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 630x6,3–OCEL S235, DL. 0,242m, HMOTNOST 94,1kg/m 22,80kg 2–PL. 750x750x4–NEREZ 17240, 2ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 36,00kg 3–PL. 750x750x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 22,50kg CELKEM 81,30kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 85,40kg	1	85,40	85,40	
7 7	PROSTUP PRO POTRUBÍ DN300 – NÁTOK OV DO SELEKTORU, NÁTOK KALU DO REGENERACE 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 426x6,3–OCEL S235, DL. 0,246m, HMOTNOST 63,3kg/m 15,60kg 2–PL. 550x550x4–NEREZ 17240, 1ks, HMOTNOST 32,0kg/m2 9,70kg 3–PL. 550x550x5,–OCEL S235, 1ks, HMOTNOST 40,0kg/m2, VYPÁLIT OTVOR 12,10kg 4–TRUBKA 306x3–NEREZ 17240, DL.0,716m, HMOTNOST 22,846kg/m 16,40kg CELKEM 53,80kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 56,50kg	4	56,50	226,00	
7 8	PROSTUP POTRUBÍ DN400 – NÁTOK KALU DO ROREG 				OSAŽENO PŘI VÁZÁNÍ VÝZTUŽE. OCEL S235 A NEREZ 17240 VAŘIT PŘECHODOVOU ELEKTRODOU – SVAR VODOTĚSNÝ.
	1–TRUBKA 406,4x3–NEREZ 17240, DL. 0,250m, HMOTNOST 30,416kg/m 7,60kg CELKEM 7,60kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 8,00kg	1	8,00	8,00	
7 9	ČLANKOVÉ TĚSNĚNÍ PRO POTRUBÍ DN300 – 4x TĚSNĚNÍ DO STĚNY TL.300mm – 1x TĚSNĚNÍ DO STĚNY TL.200mm	5			–

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, POPIS	POČET [ks,bm]	HMOTNOST [kg]		POZNÁMKA
			1 KS	CELKEM	
7 10	ULOŽENÍ POROROŠTU A PLNÝCH DESEK 				–
	1–OHÝBANÝ PLECH L60x35x5, DL.21,84m, HMOTNOST 3,8kg/m 83,00kg 2–KOTVENÍ PRACNÝ 40x3–150, 73ks, CEL.DL. 10,95m, OCEL S235, HMOTNOST 0,96kg/m 10,55kg CELKEM 93,55kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 98,25kg	1	98,25	98,25	
7 11	SCHODY 1 OCELOVÉ VYROVŇÁVACÍ SCHODIŠTĚ				viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES D.1.2.2–17
		1	56,15	56,15	
7 12	SCHODY 2 OCELOVÉ VYROVŇÁVACÍ SCHODIŠTĚ				viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES D.1.2.2–18
		1	57,45	57,45	
7 13	OCELOVÉ ZÁBRADLÍ TRUBKOVÉ, SLOUPKY A MADLO 42,4x3, PŘÍČNÍK 28x2. KOTVENO POMOCÍ KOTVENÍ DESKY, HMOŽDINEK A ŠROUBŮ SHORA. viz. SAMOSTATNÝ VÝKRES				
		1	265,70	265,70	
7 14	OHÝBANÝ NOSNÍK NOSNÍK – POHLED 				VČETNÉ MONTÁŽNÍHO A UPEVNŮVACÍHO MATERIÁLU (HMOŽDINEK, ŠROUBŮ, PODLOŽEK, ATD.)
	1–PL.6 170x80–2ks, HMOTNOST 48kg/m² 1,35kg 2–PL.4 U80x60–1487mm, HMOTNOST 32kg/m² 9,55kg 3–Pl.o. 30x3–1478mm, HMOTNOST 0,72kg/m 2,25kg 4–Pl.o. 60x4–80, HMOTNOST 1,92kg/m 0,15kg CELKEM 13,30kg PŘÍRAŽKA (SVARY) 5% 14,00kg	4	14,00	56,00	

NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI.

DOKUMENTACE STAVEBNÍCH OBJEKTŮ

SO 02 Biologická část ČOV
DSO 02.2 Anoxický selektor s regenerační nádrží

Rev. č.	Datum	Schválil	Stručný popis změn

KOOPERACE V PROFESI		tel.: -
		e-mail: -
PRO DUIS s.r.o.		IČO: -

				DUIS S.R.O. Projektové a inženýrské služby Srbská 1546/21, 612 00 Brno E-mail: duis@duis.cz www.duis.cz	
Vypracoval:	Projektant: Ing. Havlů <i>Havla</i>	Hi.ing.projektu: Ing. Havlů <i>Havla</i>	Tech. kontrola: Ing. Vach <i>Vach</i>		
Objednatel: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko	Investor: Svazek vodovodů a kanalizací Tišnovsko		Formát: 4 A4		
ČOV TIŠNOV, BŘEZINA - INTENZIFIKACE A ROZŠÍŘENÍ			Datum: 05/2022		
			Stupeň: DPS		
			Soubor: —		
			Měřítko: 1:50		
			Číslo zakázky: 1256		
Příloha: Rozdělovací objekt ROSEL a ROREG - výpis zámečnických výrobků			Č.přílohy: D.1.2.2-15		